

# CLIMATISATION

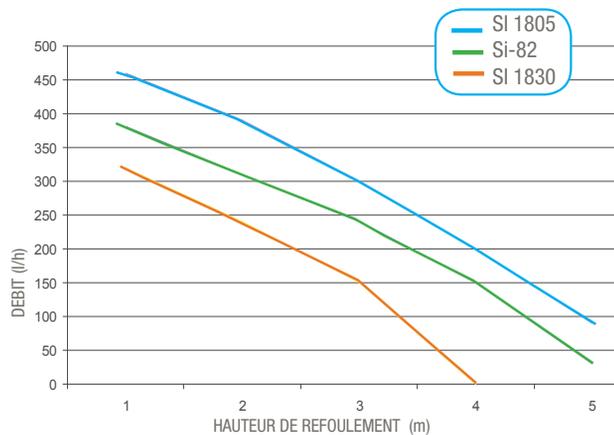
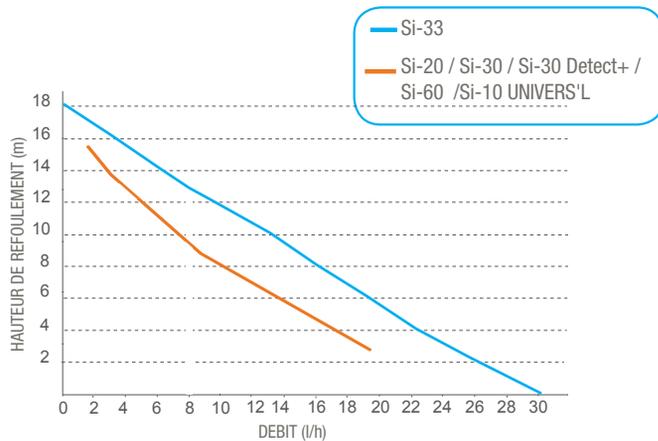
**Solutions pour la gestion des condensats**



## Quelle pompe pour mon installation?

		Appareil						Emplacement					
		Climatiseur mural	Cassettes	Reprise multi-cassettes	Armoire de climatisation	Consoles	Gainables	Plafonniers	A l'intérieur de l'appareil	Au mur, en goutte	Au mur, sous l'appareil	Sur le sol	En faux plafond
p.3	 OMEGA PACK	x									x		
p.3	 Si-20	x						x	x	x			
p.4	 DELTA PACK	x								x			
p.4	 Si-10 UNIVERS'L		x			x		x	x				x
p.5 p.6 p.5	 Si-30 Si-30 Detect+ Si-33	x				x		x					x
p.7	 Si-60				x	x	x		x				x
p.9	 Si-82			x	x			x				x	x
p.10	 SI 1805				x			x				x	x
p.10	 SI 1830			x	x		x	x	x			x	x
p.11	 SI 2052		x				x	x	x				
p.8	 PE5000 PE5100 PE5200	x	x										x

## Courbes de débits



NOUVEAU

# DELTA PACK

## Installation avec un climatiseur mural

Pour climatiseurs muraux

### Références :

80x60 mm crème RAL 9001 : DP10CE06UN23

80x60 mm blanc signal RAL 9003 : DP10CE05UN23



### Installation facile

Nouveau coude à pose et dépose rapides.



### Goulotte large

Pour un passage facile des tubes et tuyaux.



### Ensemble silencieux

Une pompe silencieuse associée une mousse isolante à l'intérieur du coude et sur le tube d'évacuation pré installé.

**Contenu DELTA PACK :** Pompe à piston Si-10 UNIVERS'L - Tube PVC transparent Ø int. 6 mm -L 1 m, équipé d'une mousse isolante sur 800 mm et d'un connecteur anti-siphon - Câble débrochable avec clé de verrouillage, 1,5 m : 2 fils d'alimentation, 2 fils de contact de sécurité - Coude en 2 parties - Passage de plafond - Pièce de jonction Coude / Split, en caoutchouc - Tuyau souple de 650mm -Ø int. 15 mm - Tube d'évent - 6 vis et chevilles defixation pour la goulotte et le coude - 4 colliers de serrage double fil Ø 16mm, 1 collier de serrage double fil Ø 6mm - Goulotte de 750 mm, 80x60 mm.

## SI-10 UNIVERS'L

### Remplacement pompes tous coudes

Pour climatiseurs muraux et consoles

Référence : SI10CE03UN23



### Universelle

Remplace la plupart des pompes montées dans un coude.

Peut remplacer également les pompes Si-10, SI1082.



### Caractéristiques techniques

	SI-10 UNIVERS'L
Débit maximal	20 l/h
Hauteur de refoulement max.	10 m (débit= 4 l/h)
Niveau sonore à 1m*	22 dBA
Niveaux de détection (mm)	Marche : 16, Arrêt : 11, Sécurité : 19
Consommation électrique	230 V ~ 50 Hz 14 W
Protection thermique	115°C (redémarrage automatique)
Protection	IPX4

\*Selon EN ISO 3744. Mesure LNE, sur pompe en eau, hors application.

# OMEGA PACK

## Installation sous un climatiseur mural

Pour climatiseurs muraux

### Référence :

Blanc signal RAL9003 : OP20CE02UN23



### Installation facile

Pack complet, nombreux accessoires pré-installés.



### Installation toujours fiable

Grâce à l'anti-siphon, le raccordement hydraulique est toujours fiable.



### Installation silencieuse

Amortisseurs exclusifs pour réduire le bruit causé par les vibrations.

## Contenu OMEGA PACK

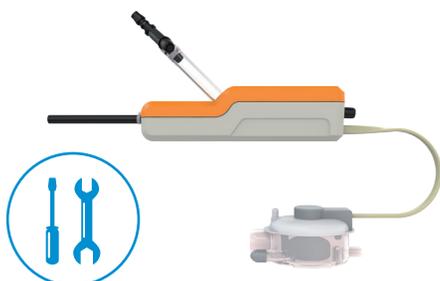
Pompe à piston Si-20 avec amortisseurs en caoutchouc anti vibration - tube PVC transparent Ø int. 6 mm L 60mm et connecteur anti-siphon pré-montés - bloc de détection avec kit d'installation (raccord 90°, 3 colliers de serrage, 3 rilsans) - câble d'alimentation contact de sécurité NF - boîtier en deux parties (platine et capot) - vis et chevilles de fixation.

## Si-20

### Pompe à piston

Pour climatiseurs muraux et consoles

Référence : S120CE01UN23



### Installation facile

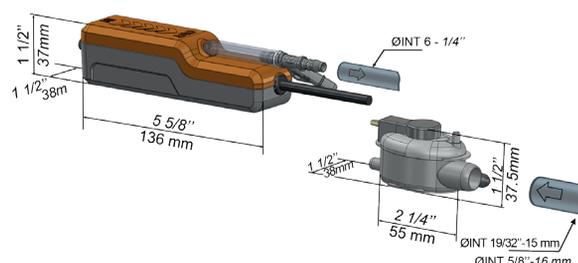
Forme allongée, se loge facilement à l'intérieur de la plupart des climatiseurs muraux, ou sur le côté des appareils (dans une goulotte).

## Caractéristiques techniques

Si-20

Débit maximal	20 l/h
Hauteur de refoulement max.	10 m (débit= 4 l/h)
Niveau sonore à 1m*	22 dBA
Niveaux de détection (mm)	Marche : 16, Arrêt : 11, Sécurité : 19
Consommation électrique	230 V ~ 50 Hz 14 W
Protection thermique	115°C (redémarrage automatique)
Protection	IP20

\*Selon EN ISO 3744. Mesure LNE, sur pompe en eau, hors application.



# Si-30 / Si-33

## Mini pompes et bloc de détection

Pour tout climatiseur

### Références :

Si-30 : SI30CE01UN23

Si-33 : SI33CE01UN23



### Fiabilité démontrée

Technologie Sauermann brevetée, spécialement conçue pour le relevage des condensats produits par les climatiseurs.



### Installation toujours fiable

Grâce au connecteur anti-siphon pré-installé, aucun risque d'effet de siphon.

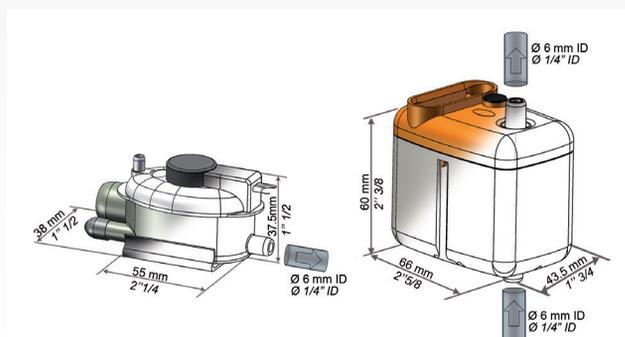


### Installation en tout lieu

La platine de fixation permet une installation au mur, sur les tubes ou en suspension au plafond.



**Contenu du kit :** Pompe - Tube PVC transparent Ø int. 6mm L 1m, équipé d'un connecteur anti-siphon - Platine de fixation anti-vibration - Câble débrochable verrouillable de 1,5m avec fils de contact sécurité NF - 6 colliers rilsans - Bloc de détection (SI2958) avec kit d'installation : raccord 90° Ø int. 15mm x L60mm, tube d'évent, rail de fixation, adhésif.



### Caractéristiques techniques

	Si-30	Si-33
Débit maximal	20 l/h	30 l/h
Hauteur d'aspiration maximale	3 m	4 m
Hauteur de refoulement max.	10 m (débit= 4 l/h)	> 13 m (débit= 8 l/h)
Niveau sonore à 1m*	20 dBA	34 dBA
Niveaux de détection (mm)	Marche : 16, Arrêt : 11, Sécurité : 19	
Consommation électrique	230 V ~ 50 Hz 14 W	230 V ~ 50 Hz 21 W
Protection	IP20	

\*Selon EN ISO 3744. Mesure LNE, sur pompe en eau, hors application.

Si-30 : peut être installée en remplacement d'une SI3080, SI3100, SI3200  
Si-33 : peut être utilisée pour le remplacement d'une SI1730.

# Si-30 Detect+

## Pompe et bloc de détection électronique

Pour climatiseurs muraux

Référence : SI30CE04UN23



### Technologies brevetées

Une pompe à piston et un détecteur électronique haute performance spécifiquement conçus pour le relevage des condensats dans les environnements les plus exigeants.



### Installation en tout lieu

Forme compacte de la pompe et étroite du détecteur facilement logeable dans le climatiseur.

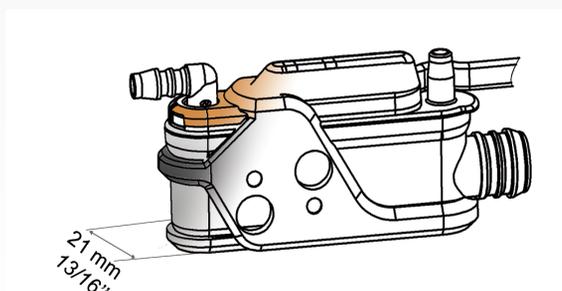


### Résiste aux particules

Pour une installation dans tous les environnements où les particules sont très présentes : boulangeries, salons de coiffure etc.

### Contenu du kit :

Pompe à piston - Tube PVC transparent Ø int. 6 mm L 1m, équipé d'un connecteur anti-siphon pré-installé - Platine de fixation anti vibration - Câble débrochable avec clé de verrouillage. 1,5 m : 2 fils d'alimentation, 2 fils pour le contact de sécurité - 6 rilsans, 2,5 x 100 mm - Bloc de détection (câble d'alimentation 30 cm) - Kit d'installation du bloc de détection platine de fixation, embout d'aspiration droit, rallonge 1,5 m, raccord 90° Ø int. 15 mm x L 152 mm, tube d'évent Ø int. 6 mm x 75 mm, 2 vis autoforeuse + 2 chevilles, adhésif.



### Caractéristiques techniques

	Si-30
Débit maximal	20 l/h
Hauteur d'aspiration maximale	3 m
Hauteur de refoulement max.	10 m (débit= 4 l/h)
Niveau sonore à 1m*	20 dBA
Niveaux de détection (mm)	Marche : 16, Arrêt : 11, Sécurité: 19
Consommation électrique	230V ~ 50 Hz 14W
Protection	IP20

\*Selon EN ISO 3744. Mesure LNE, sur pompe en eau, hors application.

# Si-60

**Pompe à piston monobloc avec bac 0,5 L**  
Pour climatiseurs gainables, armoires de climatisation  
et reprises multicassettes



Référence : SI60CE01UN23



## Câble verrouillable

Clé de verrouillage sur le câble d'alimentation, pour un raccordement plus sûr.



## Détection innovante

Système de détection anti-encrassement fiable dans tout type d'environnement.



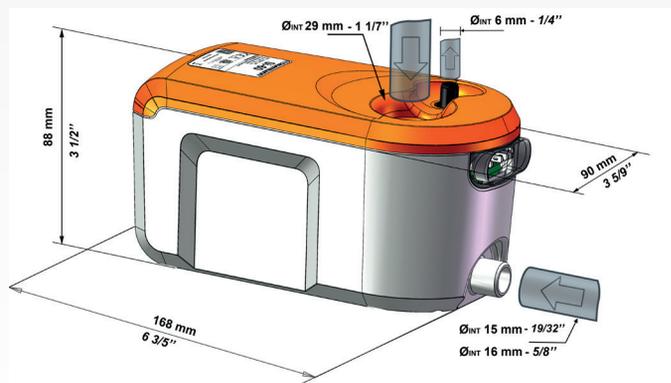
## Installation en tout lieu

Entrée des condensats par le dessus ou par le bas. Installation également possible directement dans le bac.



## Contenu du kit

Pompe - Câble débrochable verrouillable de 1,5m avec fils de contact sécurité NF - Kit d'installation : adaptateur Ø int 15-20-24-32-40 mm, raccord caoutchouc 90° Ø int 15mm x L60mm, raccord plastique 90° pour tube souple Ø int 6 mm, 1 rislan 2.5 x 100mm.



Peut être installée en remplacement d'une EE1650

## Caractéristiques techniques

	Si-60
Débit maximal	20 l/h
Hauteur de refoulement max.	10 m (débit = 4 l/h)
Niveau sonore à 1m*	< 38 dBA
Niveaux de détection (mm)	Marche : 28, Arrêt : 24, Sécurité : 35
Consommation électrique	230 V ~ 50 Hz 14 W
Protection	IPX4

\*Selon EN ISO 3744. Mesure LNE, sur pompe en eau, hors application.

# PE 5000 / PE 5100 PE 5200

## Pompes péristaltiques

Pour splits muraux, armoires de climatisation, plafonniers, gainables jusqu'à 8kW

### References :

PE5000 : PE5000SIUN23

PE5100 : PE5100SIUN23

PE5200 : PE5200SIUN23



PE 5000



PE 5100



PE 5200



### Maintenance facile

Têtes et tubes démontables et remplaçables.



### 3 Systèmes de détection

PE 5000 : signal compresseur

PE 5100 : sondes de températures

PE 5200 : bloc de détection

### Contenu du kit

Contenu commun du kit d'installation : pompe, câble de 1,7 m incluant 2 fils pour l'alimentation, platine plastique coulissante, adaptateur Ø 15 - 6 mm, caoutchouc blond 35 mm Ø 15 mm

Contenu supplémentaire du kit PE 5100 : câbles des 2 sondes 3,5 m de long (un embout air ambiant et un embout air froid)

Contenu supplémentaire du kit PE 5200 : bloc de détection trois niveaux, avec câble de 1,5 m, kit d'installation du détecteur: tube d'évent 75 mm Ø 4 x 6 mm, rail de montage auto-adhésif.

### Caractéristiques techniques

	PE 5000 / PE 5100 / PE 5200
Débit maximal	6 l/h
Hauteur de refoulement max.	2 m
Niveau sonore à 1m*	≤ 30 dBA
Niveaux de détection PE 5200 (mm)	Marche: 16, Arrêt: 11, Sécurité: 19
Consommation électrique	230 V~ 50/60 Hz -75 W
Protection	IPX4

\*Selon EN ISO 3744. Mesure LNE, sur pompe en eau, hors application.

# Si-82

## Pompe centrifuge avec bac 2 L

Pour armoires de climatisation, reprises multi cassettes et climatiseurs gainables.

Référence : SI82CE01UN23



### Connexion électrique rapide

Un câble amovible facilite l'installation et la maintenance.



### Connexion hydraulique facile

Clapet anti-retour conçu pour un raccordement facile des tubes Ø10 mm. 4 opercules pour l'entrée des condensats.



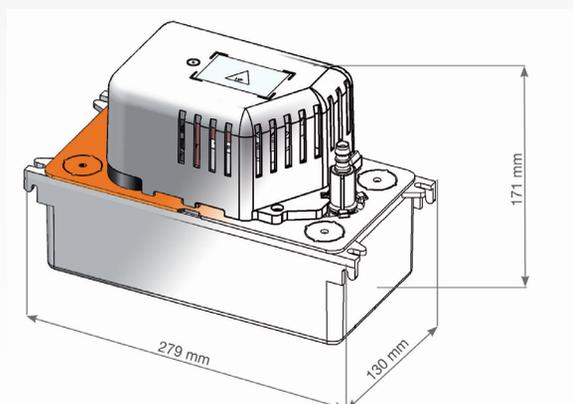
### Installation en tout lieu

Points de fixation pour une installation au sol, au plafond, ou au mur. Bac réversible.



### Contenu du kit

Pompe centrifuge monobloc - Bac (2L) - Clapet anti-retour Ø ext 10 mm intégré - Câble plug-in : alimentation (2m, prise Européenne) et contact de sécurité (1.5m, fils dénudés) - Raccord droit Ø ext 10mm / Øext 6mm ; 2 vis + 2 chevilles.



Peut être installée en remplacement d'une SI1800 ou d'une SI1805.

### Caractéristiques techniques

	Si-82
Débit maximal	500 l/h
Hauteur de refoulement max.	5 m (débit 50l/h)
Niveau sonore à 1m*	< 45 dBA
Niveaux de détection (mm)	Marche: 53, Arrêt: 42, Sécurité: 64
Consommation électrique	230 V ~ 50/60 Hz - 70 W
Protection	IP20

\*Selon EN ISO 3744. Mesure LNE, sur pompe en eau, hors application.

# SI 1805 / SI 1830

## Pompes centrifuges monobloc avec réservoir 0,5 L

Pour armoires de climatisation, multicassettes et gainables

### Références :

SI 1805 : SI1805SIUN23

SI 1830 : SI1830SCUN23



### Haut débit

Quantité importante de condensats évacuée par heure.



### Compactes

Pompes centrifuges avec réservoir de 0,5L.



### Installation en tout lieu

SI 1805 : faible hauteur  
SI 1830 : installation possible sans son réservoir, directement dans le bac du climatiseur.



### Contenu du kit

SI 1805 : Pompe - 2 vis - 2 chevilles - Câble d'alimentation: 2m, prise européenne, fils de contact de sécurité : 1m, 2 fils (contact NF).

SI 1830 : Pompe avec réservoir de 0.5l - Câble d'alimentation : 1,5m avec prise européenne, fils contact sécurité : 1m, 2 fils (contact NF) - Kit d'installation : 2 vis et 2 chevilles, tube PVC transparent 5m Øint 10mm, adaptateur souple Ø 15-24-32-40mm.

### Dimensions

SI 1805 : L195 x l 130 x H 132 mm

SI 1830 : L190 x l 80 x H 100 mm

### Caractéristiques techniques

	SI 1805	SI 1830
Débit maximal	500 l/h	400 l/h
Hauteur de refoulement max.	5,4m	3,7 m
Niveau sonore à 1m*	≤ 47 dBA	≤ 43 dBA
Niveaux de détection (mm)	Marche: 27, Arrêt: 21, Sécurité: 32	Marche: 32, Arrêt: 25, Sécurité: 39
Consommation électrique	230 V~ 50/60 Hz -90 W	230 V~ 50/60 Hz -75 W
Protection	IP20	IPX4

\*Selon EN ISO 3744. Mesure LNE, sur pompe en eau, hors application.

# SI-2052

## Kit de maintenance avec pompe centrifuge

Pour cassettes

Référence : SI2052SIUN23



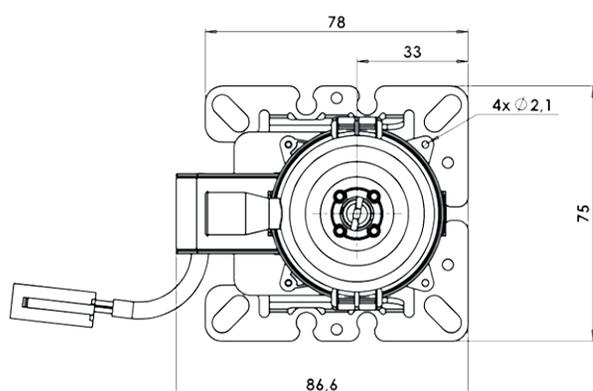
Compatible avec la plupart des standards du marché

Connecteur fil à fil.



### Contenu du kit

Pompe centrifuge - Câble surmoulé 250mm - Câble 850mm avec connecteur fil à fil - Détecteur 1 niveau sécurité (DET01550, câble 900mm) + vis de fixation en acier inoxydable.



### Caractéristiques techniques

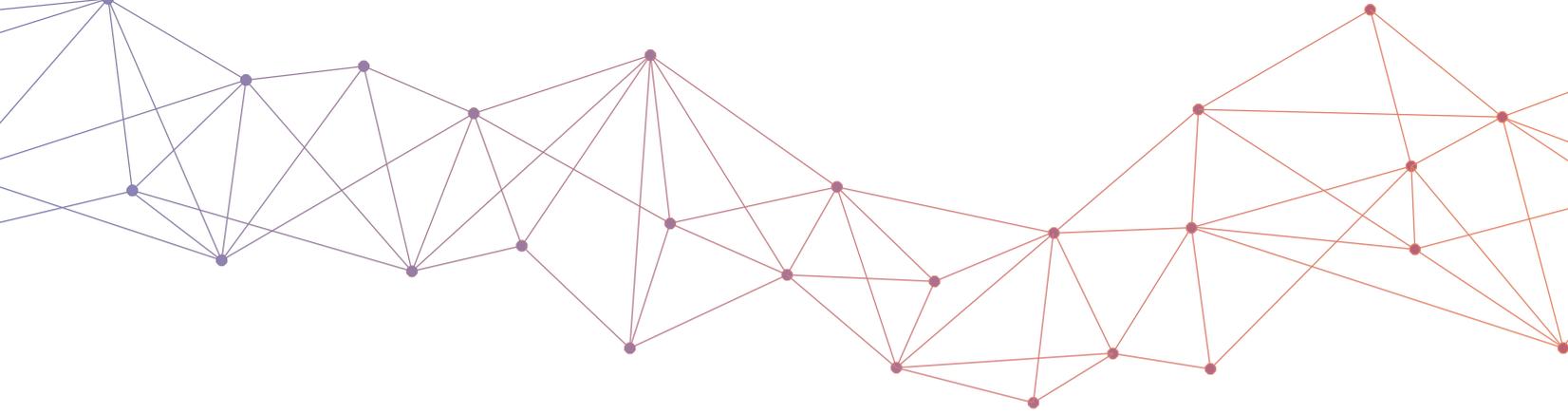
SI 2052

Débit maximal	100 l/h à 200mm
Hauteur de refoulement max.	0.9 m (24l/h)
Niveau sonore à 1m*	≤ 30 dBA
Niveaux de détection (mm)	Sécurité: 18
Consommation électrique	230 V ~ 50/60 Hz - 14 W

\*Selon EN ISO 3744. Mesure LNE, sur pompe en eau, hors application.

Peut être installée en remplacement d'une EE1650

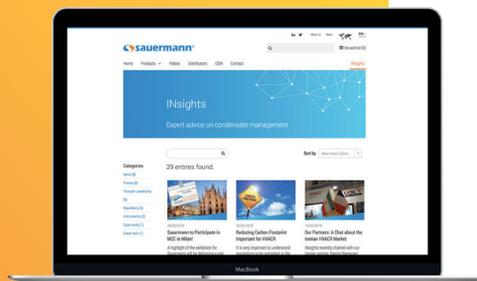
Document non contractuel. Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits sans préavis.



Fabricant de solutions de gestion des condensats et d'instruments de mesure pour la qualité de l'air intérieur.

INsights  
Des conseils d'experts pour la gestion des condensats

[sauermann.co.uk/insights](http://sauermann.co.uk/insights)



Condensate Pump Finder  
La pompe la plus adaptée est à portée de clic!



Download on the  
App Store

ANDROID APP ON  
Google play

Pour plus d'informations :  
[www.sauermann.fr](http://www.sauermann.fr)



DOCFR000